

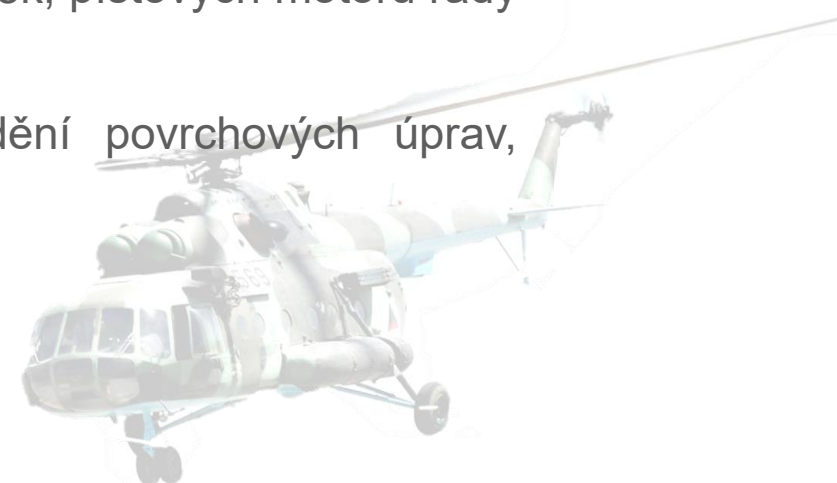
NABÍDKA SLUŽEB

Závod pohonných jednotek LOM PRAHA s.p.



KDO JSME?

- **LOM PRAHA s. p.** je tradičním podnikem nejen českého, ale i světového leteckého průmyslu
- specializujeme se na opravy letecké techniky a na zajišťování vývojových, výzkumných, opravárenských a modernizačních úkolů
- **Závod pohonných jednotek** je jednou z klíčových součástí státního podniku LOM PRAHA s. p.
- provádíme opravy a servis leteckých motorů, reduktorů a spouštěcích jednotek, pístových motorů řady M, včetně oprav jejich agregátů
- zákazníkům poskytujeme také další služby jako kovoobrábění, provádění povrchových úprav, vyvažování apod.



CO NABÍZÍME?

opravy a údržba
leteckých
motorů



povrchové
úpravy



strojn
í
obrábění



vyvažování



nedestruktivní
testování



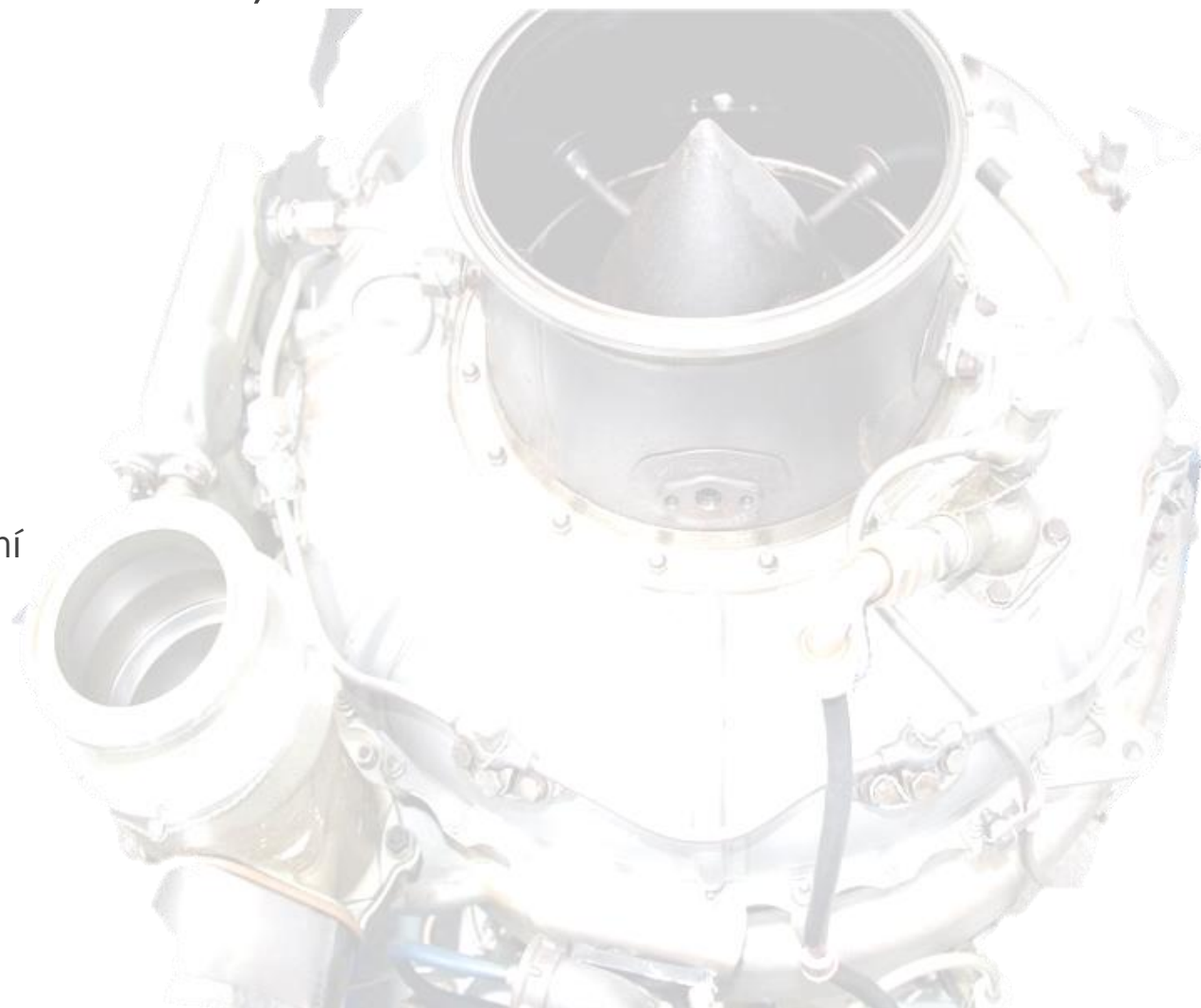
3D skenování



a řadu
dalších
služeb...

OPRAVY A ÚDRŽBA LETECKÝCH MOTORŮ, REDUKTORŮ A SPOUŠTĚCÍCH JEDNOTEK

- podpora životního cyklu pohonných jednotek AI-25 TL (generální opravy, opravy a údržba, servisní práce)
- podpora životního cyklu pohonných jednotek AI-9 V (generální opravy, opravy a údržba, servisní práce)
- podpora životního cyklu motorů TV3-117 všech verzí (generální opravy, opravy a údržba, servisní práce)
- podpora životního cyklu reduktorů VR-14 a VR-24 (generální opravy, opravy a údržba, servisní práce)
- prodlužování meziopravních resursů pohonných jednotek a jejich agregátů
- oprava a údržba pístových motorů řady M
- všechny opravy provádíme dle originální opravárenské dokumentace výrobců a konstrukčních kanceláří a na základě oprávnění vojenských i civilních autorit



POVRCHOVÉ ÚPRAVY - GALVANOVA

- elektrochemické a chemické povrchové úpravy k využití ve všech sektorech
 - od profesionálů až po hobíky, od průmyslové výroby až po fanoušky veteránů
- povrchové úpravy provádíme hromadně i individuálně
- exkluzivní propojení se strojním obráběním na jednom místě
 - díly a komponenty nejen povrchově upravíme, ale v našem závodě i vyrobíme
- poradíme při volbě vhodné povrchové úpravy i příčin vad povrchových úprav
 - disponujeme odborníky s mnohaletými zkušenostmi

individuální přístup ke každé zakázce

důraz na vysokou kvalitu a přesnost

ČSN EN ISO 9001

možnost přednostního vyřízení zakázky

Povrchová úprava	Maximální rozměr
Tvrdé chromování závěsové (matné i pod brus)	2000 x 1200 x 600
Zinkování závěsové i hromadné	1300 x 700 x 500
Kadmiování závěsové i hromadné	1300 x 700 x 500
Elektrolytické niklování matné závěsové	1300 x 300 x 500
Elektrolytické niklování lesklé závěsové	1300 x 300 x 500
Bezprúdové niklování závěsové	750 x 500 x 700
Mědění závěsové i hromadné - alkalické	1300 x 700 x 550
Mědění závěsové i hromadné – kyselé	1300 x 700 x 550
Pasivace nerezových ocelí	400 x 360 x 180
Mosazení	400 x 180 x 180
Cínování	500 x 250 x 480
Stříbření	400 x 180 x 180

Povrchová úprava	Maximální rozměr
Anodická oxidace v kyselině sírové	2000 x 850 x 500
Anodická oxidace v kyselině chromové	600 x 500 x 350
Barevná anodická oxidace – modrý, červený, černý	600 x 500 x 350
Dodatečná úprava po anodické oxidaci na žluto v dvojchromanu	1000 x 800 x 500
Černění oceli a litiny	650 x 600 x 700
Fosfátování	1100 x 700 x 600
Manganofosfátování	500 x 600 x 600
Elektrolytické odrezování a odstraňování okují	1300 x 700 x 600
Tryskací karusel ITBK 120/4	230 x 200

STROJNÍ OBRÁBĚNÍ

- soustružení na konvenčních i CNC strojích (stroje Tornádo, Miyano, a **nově** také na 5-osé fréze Haas Automation)
- broušení (stroje BSKU 50 a další)
 - zejména broušení hřídelí, pístnic apod.
 - dle dodané výkresové dokumentace
- dle přání zákazníka vyhotovíme protokol, osvědčení o kvalitě, prohlášení o shodě COC i OJK a další (např. EMAR FORM-1, EASA FORM1)
- **EXKLUZIVNÍ PROPOJENÍ S POVRCHOVOU ÚPRAVOU**
 - díly a komponenty nejen vyrobíme, ale v naší vlastní galvanovně i povrchově upravíme



CNC TORNÁDO T10M

- maximální oběžný Ø: 600mm
- maximální Ø soustružení: 390mm
- průchodnost vřetene: 82mm



NOVÉ 5-OSÉ CNC HAAS AUTOMATION UMC-1000

- maximální výkon: 22,4 kW
- maximální rychlost: 8100rpm
- X: 1016 mm Y: 635 mm Z: 635 mm
- vysoká přesnost - měřicí sonda Renishaw



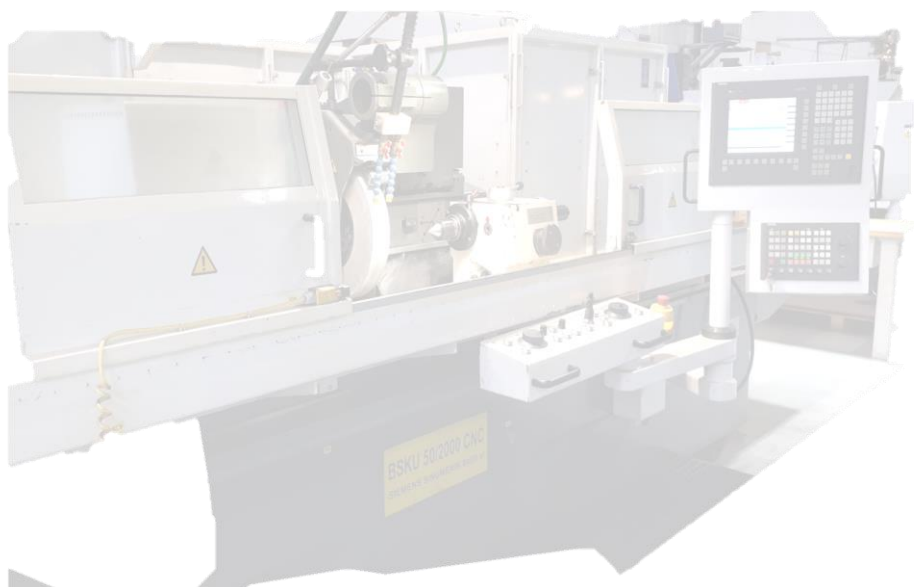
CNC MIYANO BNA-42DHY3

- maximální délka přířezu: 100mm
- maximální Ø tyče pro hlavní vřeteno: 42mm
- maximální Ø tyče pro protivřeteno: 34mm



HROTOVÁ BRUSKA BUB 50/2000 CNC

- oběžný průměr: 500 mm
- délka upnutí mezi hroty: 2000 mm



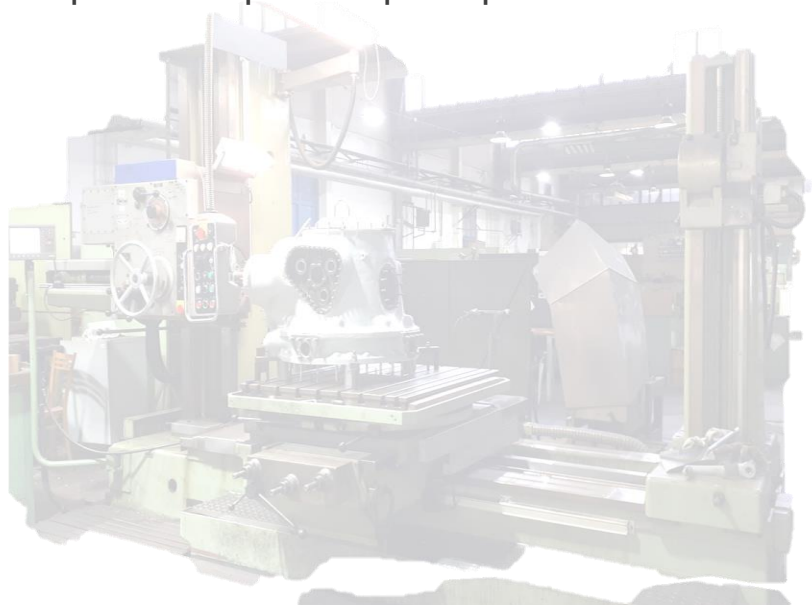
HROTOVÁ BRUSKA BUA 25/1000 NC

- oběžný průměr: 250 mm
- délka upnutí mezi hroty: 750 mm



HORIZONTÁLNÍ VYVRTÁVAČKA W9A

- příčný posuv: 1200 mm
- svislý posuv: 1000 mm
- podélný posuv: 2000 mm
- pracovní plocha pro upnutí: 1800 x 1120 mm



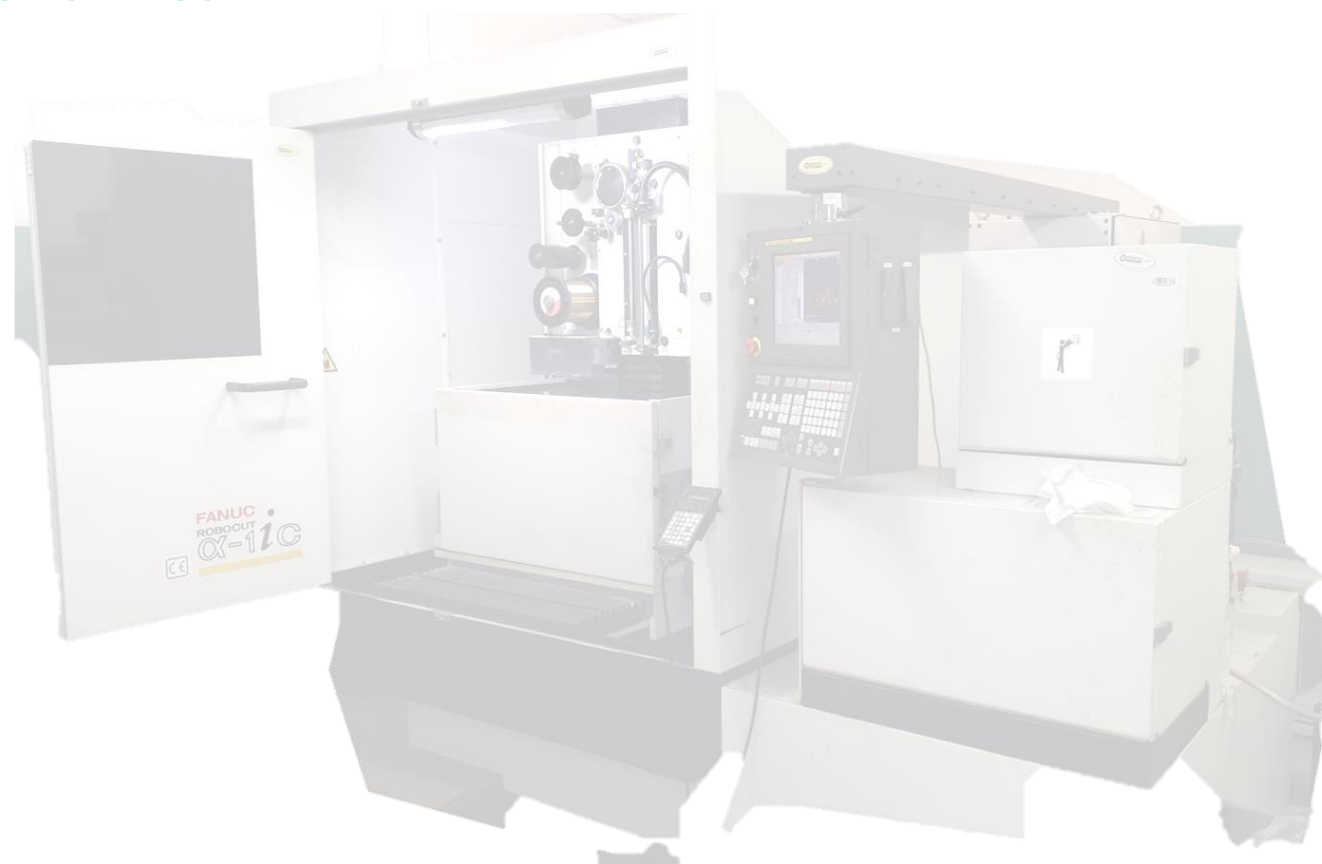
SOUŘADICOVÁ VYVRTÁVAČKA MIKROMAT BKoE CNC / TNC 620

- svislý posuv: 180 mm
- příčný posuv: 400 mm
- podélný posuv: 700 mm
- světlá výška – stůl x vřeteno: 680 mm



ELEKTROEROZIVNÍ DRÁTOVÝ ŘEZACÍ STROJ FANUC ALPHA 1IC

- příčný pojezd: 550 mm
- svislý pojezd: 370 mm
- podélný pojezd: 310 mm
- pojezdy os U x V: 120 x 120 mm
- max. rozměr upnutého obrobku: 500 x 350 mm



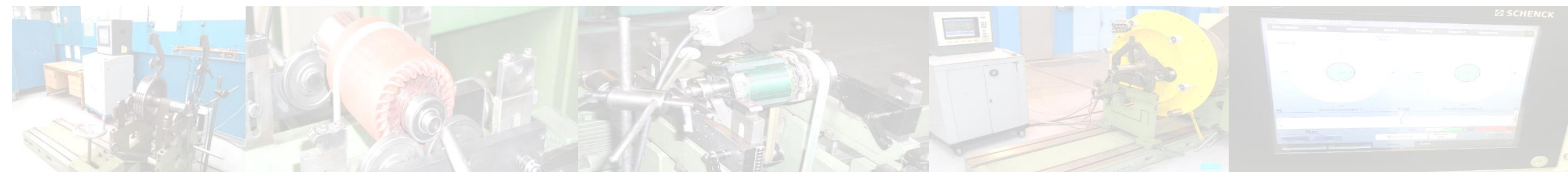
3D SKENOVÁNÍ

- vysoce výkonné skenování, bezdotyková kontrola
- Přístroj Renishaw Agility
 - rozsah měření: 1200 x 2000 x 1000 mm
 - možnost měření dílů až do hmotnosti 500 kg
 - rychlé a flexibilní měření bez kompromisů v přesnosti
- Optická sonda RFP
 - měření a skenování bezdotykově pomocí strukturovaného světla
 - nasnímání libovolných povrchů i nejsložitějších geometrických tvarů
 - reverzní engineering
- umístěno v plně klimatizovaném pracovišti s široce dimenzovaným prostorem pro teplotní ustálení měřených dílů
- profesionální obsluha

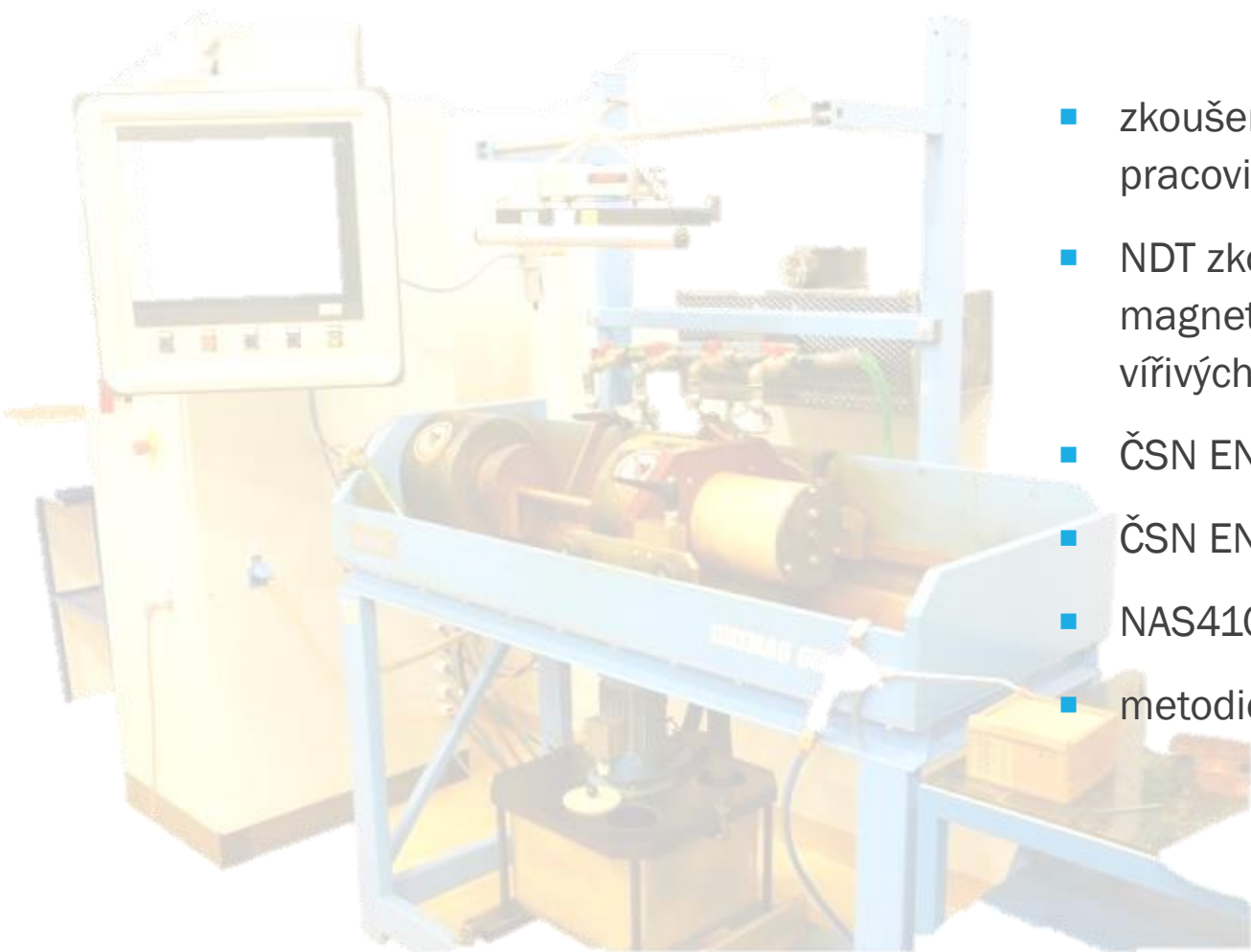


VYVAŽOVÁNÍ ROTAČNÍCH DÍLŮ

- dynamické vyvažování kotev elektromotorů, řemenic, kol ventilátorů, klikových hřídelí, rotačních válců a dalších
- přístroje a vybavení SCHENCK
 - hmotnost rotačního dílu od 500 g po 1 000 kg
 - max. průměr dílu 1 600 mm
 - max. délka dílu 2 500 mm
- ČSN ISO 1940 – 1
- dle přání zákazníka vyhotovíme také protokol o vyvážení, osvědčení o kvalitě, prohlášení o shodě apod.



NEDESTRUKTIVNÍ TESTOVÁNÍ MATERIÁLU



- zkoušení ve vlastních zkušebnách i laboratořích, stejně jako na pracovišti zákazníka
- NDT zkoušky při využití metod vizuálních, kapilárních, magnetických práškových, ultrazvukových či při využití metody vířivých proudů
- ČSN EN 4179
- ČSN EN 473
- NAS410 ve stupni 2 a 3
- metodická a poradenská činnost na úrovni LEVEL 3

VÝROBA TĚSNĚNÍ

- výroba plochého těsnění dle výkresové dokumentace (u tvarově složitých výrobků v elektronické verzi .dxf) nebo dle dodaného vzoru
- rozměry od 30 x 30 mm do 800 x 800 mm
- vyřezání z fólií a měkkých materiálů do tloušťky 10 mm a v rozměru asi 1 x 1m
 - guma max. s: 10mm
 - klingerit max. s: 3mm
 - teflon max. s: 1mm
 - filc max. s: 10mm
- přístroj – plotr ARISTOMAT TL/GL



A ŘADA DALŠÍCH SLUŽEB...

SWAŘOVÁNÍ

- svařování běžných ocelových materiálů, žáruvzdorných ocelí, nerez, lehkých hliníkových slitin, titanových slitin
- metoda TIG, obalená elektroda, CO₂, a další

TRYSKÁNÍ

- balotina
- korund
- litina
- peckování

MYTÍ, ODBARVOVÁNÍ A DEKARBONIZACE DÍLŮ

- odbarvovací a dekarbonizační vany o rozměrech 210 x 85 cm umožňují ponor dílu cca 25 cm
 - médium je vhodné téměř pro všechny kovové materiály
- vana s roztokem hydroxidu sodného a fosforečnanu sodného o rozměrech 210 x 85 cm s hloubkou ponoru cca 80 cm
- velkokapacitní odmašťovací stroj pro díly max. velikosti 120 x 120 cm
 - médium horká voda s příměsí změkčovadla
- ultrazvukové mytí dílů

PROČ SI VYBRAT PRÁVĚ NÁS?

- **komplexní nabídka služeb**
 - od výroby dílu, svařování, po jeho povrchovou úpravu či měření kvality povrchu a testování
- **vysoká kvalita všech poskytovaných služeb**
- **skvělá dopravní dostupnost v širším centru Prahy**
- **odborníci s mnohaletými zkušenostmi, nejen v oblasti letectví**
- **individuální přístup ke každému zákazníkovi**
- **vstřícné jednání**

KONTAKTY

Michal Procházka

ředitel závodu pohonných jednotek LOM Praha, s. p.

email: michal.prochazka@lompraha.cz

tel. 724 958 513

Pro více informací navštivte naši webovou stránku zplompraha.com